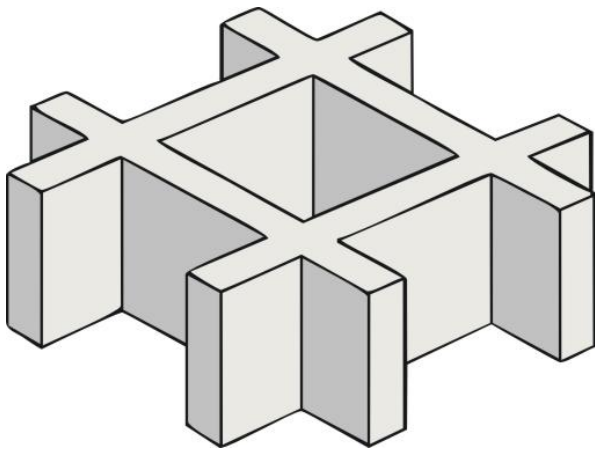


SLAVIA GRATINGS® TATRAGRATE®



Molded Gratings

1. AUFBAU DES VERBUNDGITTERROSTES

Harztypen
Glasfasertypen
Farbpigment

2. STANDARDSERIEN UND FARBEN

3. ROSTHÖHE UND MASCHENABMESSUNGEN

4. ZUSÄTZLICHE OPTIONEN

5. STANDARD-PLATTENFORMATE. ROSTGEWICHT

6. ZUSCHNITT

7. MONTAGE. BEFESTIGUNGSELEMENTE

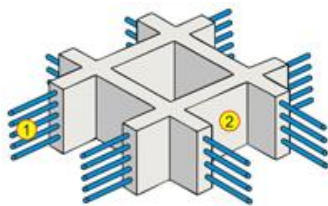
8. FROSTBESTÄNDIGKEIT. BETRIEBSTEMPERATUR

9. LASTDATEN

Last auf zwei Längsauflager
Last auf Umfangsauflager
Stoßbelastung

10. CHEMISCHE BESTÄNDIGKEITSDATEN

1 AUFBAU DES VERBUNDGITTERROSTES



Der Gitterrost besteht aus drei Hauptkomponenten:

Harz (2)

Glasfaser (1)

Farbpigment (Bestandteil des Harzes – 2).

Verhältnis Harz zu Glasfaser: 70% zu 30%.

Harz- und Glasfasersystem

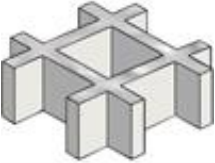
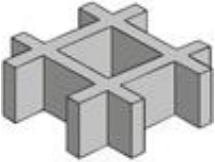
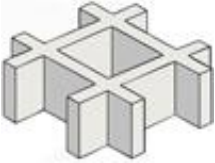
Harztyp	Beschreibung	Anwendung
Vinylester	Flammhemmend, selbstverlöschend. Erhöhte chemische Beständigkeit. Betriebstemp. –60 °C / +110 °C.	Anlagen mit hohen Anforderungen an Festigkeit und chemische Beständigkeit.
Vinylester – hohe Feuerfestigkeit	Flammhemmend, selbstverlöschend. Erhöhte chemische und Brandbeständigkeit. Betriebstemp. –60 °C / +110 °C.	Anlagen mit hohen Anforderungen an chemische und Brandbeständigkeit.
Isophthalsäure-Polyesterharz	Flammhemmend, selbstverlöschend. Chemisch beständig. Betriebstemp. –60 °C / +110 °C.	Anlagen mit Einwirkung anorganischer Säuren, Laugen, Salze usw.
Lebensmittelechtes Polyesterharz	Flammhemmend, selbstverlöschend. Chemisch beständig. Betriebstemp. –60 °C / +110 °C.	Empfohlen für lebensmittelverarbeitende Betriebe.
Orthophthalsäure-Polyesterharz	Flammhemmend, selbstverlöschend. Chemisch beständig. Betriebstemp. –60 °C / +110 °C.	Industrie- und Hochbau, Landwirtschaft, Schiffbau, Hafenanlagen, Straßenbau, Holzverarbeitung, Metallverarbeitung, städtische Infrastruktur, Architektur- und Landschaftsgestaltung. Mittlere chemische Beständigkeit. Wirtschaftlichster Harztyp.
Phenolharz	Hohe Feuerfestigkeit, selbstverlöschend. Chemisch beständig. Sehr geringe Rauchentwicklung (nahezu null). Betriebstemp. –60 °C / +180 °C.	Anlagen mit hohen Anforderungen an Brandschutz und geringe Rauchentwicklung (z. B. Offshore-Anlagen).

Harztyp	Beschreibung	Anwendung
E-Glas	Ausgezeichnete Feuchtigkeitssperre. Gewährleistet hohe Haftung zwischen Harz und Glasfaser; hervorragende mechanische und korrosionsschützende Eigenschaften.	Anlagen mit hohen Anforderungen an chemische Beständigkeit.
C-Glas	Ausgezeichnete Feuchtigkeitssperre. Gewährleistet hohe Haftung zwischen Harz und Glasfaser; hervorragende mechanische und korrosionsschützende Eigenschaften.	Anlagen ohne alkalische Einwirkung.

Farbpigment

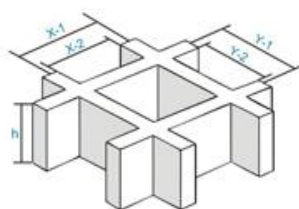
Gegossene Gitterroste werden durch direktes Einmischen von Farbpigment in das Harz pigmentiert – nicht durch Oberflächenbeschichtung. Die Farbpalette entspricht dem RAL-Farbsystem.

2 STANDARDSERIEN UND FARBEN

SERIE	Standardfarbe	Beschreibung
 RAL 9006 Grey	ECONOM STANDARD	Orthophthalsäure-Polyesterharz. Beständig gegen schwach aggressive Umgebungen.
 RAL 7040 Grey	ECONOM NON FIRE	Orthophthalsäure-Polyesterharz mit nicht brennbarem Zusatz. Flammhemmende Eigenschaften und Beständigkeit gegen chemische Agenzien.
 RAL 6010 Green	ISO NON FIRE	Isophthalsäure-Polyesterharz mit nicht brennbarem Zusatz für aggressive Umgebungen.
 RAL 7035 Light grey	FOOD NON FIRE	Isophthalsäure-Polyesterharz mit nicht brennbarem Zusatz für die Lebensmittelverarbeitung und Tierhaltung.
 RAL 2002 Red	VINYL NON FIRE	Vinylesterharz mit nicht brennbarem Zusatz für aggressive Umgebungen.
 RAL 9004 Black	PHENOL NON FIRE	Phenolharz mit nicht brennbarem Zusatz für hohe Betriebstemperatur, Brandschutz und geringe Rauchentwicklung.

Jede Serie hat standardmäßig eine RAL-Standardfarbe. Wenn der Kunde die Standardfarbe ändern möchte – z. B. in eine Unternehmensfarbe –, wählen unsere Spezialisten den passenden RAL-Ton aus. Die Lieferzeit für eine solche Sonderbestellung beträgt ca. einen Monat. Weitere Details auf Anfrage.

3 MASCHENABMESSUNGEN UND ROSTHÖHE



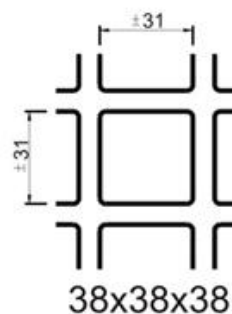
Die Maschen sind quadratisch für mehrdirektionale Festigkeit. Die Rostfestigkeit wird durch Verlegen der Glasfaser in zwei Richtungen erreicht.

Es werden zwei Begriffe unterschieden:
Maschenweite und lichte Maschenweite.

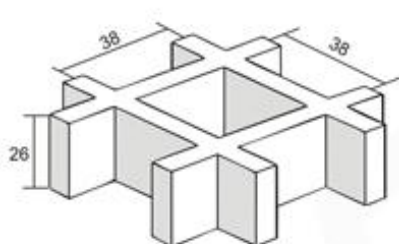
X-1, Y-1 – Maschenweite

X-2, Y-2 – Lichte Maschenweite

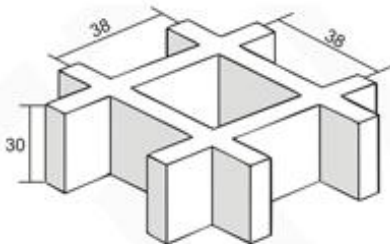
h – Rosthöhe



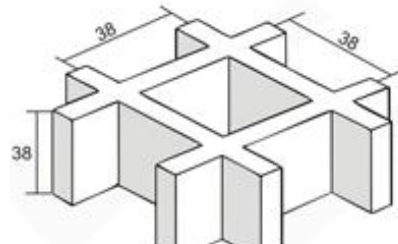
Rostvarianten nach Abmessung: Höhe (mm) × Maschenweite (mm × mm)



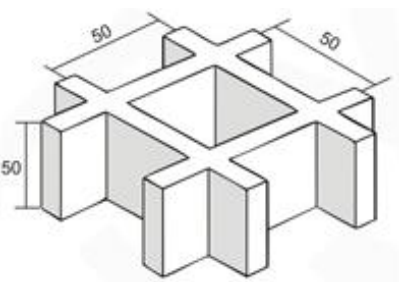
26x38x38



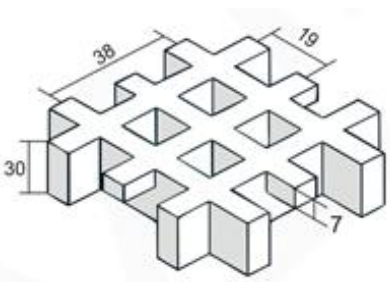
30x38x38



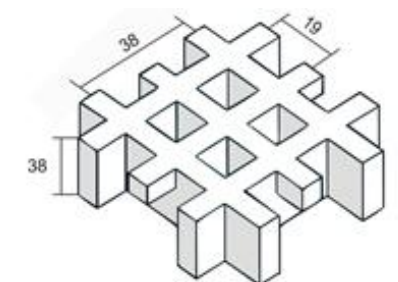
38x38x38



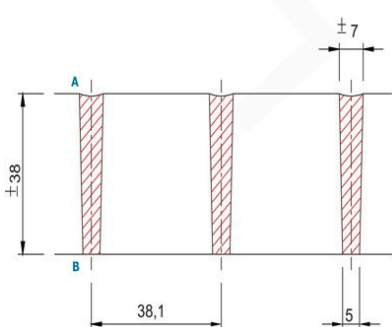
50x50x50



30x19x19



38x19x19



Beachten Sie bei der Auswahl des Rosttyps die konkave Oberfläche. Die lichte Maschenweite auf Seite A (konkav) ist 1–2 mm kleiner als auf Seite B (glatt). Die Stegbreite unterscheidet sich ebenfalls um 1–2 mm.

Grating 26×38×38.

Seite A: Lichte Masche 32×32 mm, Stegbreite 6 mm

Seite B: Lichte Masche 33×33 mm, Stegbreite 5 mm

Grating 30×38×38.

Seite A: Lichte Masche 32×32 mm, Stegbreite 7 mm

Seite B: Lichte Masche 33×33 mm, Stegbreite 5 mm

Grating 38×38×38.

Seite A: Lichte Masche 32×32 mm, Stegbreite 7 mm

Seite B: Lichte Masche 33×33 mm, Stegbreite 5 mm

Grating 50×50×50.

Seite A: Lichte Masche 43×43 mm, Stegbreite 8 mm

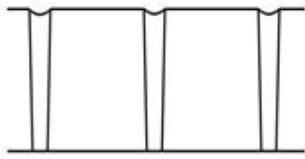
Seite B: Lichte Masche 45×45 mm, Stegbreite 6 mm

Grating 30×19×19.

Seite A: Lichte Masche 13×13 mm, Stegbreite 5–6 mm

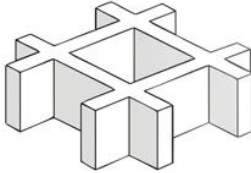
Seite B: Lichte Masche 33×33 mm, Stegbreite 5 mm

4 ZUSÄTZLICHE OPTIONEN



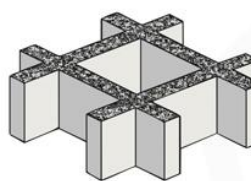
Gegossene Gitterroste mit konkaver Oberfläche

Einsatz in Konstruktionen mit erhöhten Anforderungen an Rutsicherheit und leichte Reinigung (Zwischengeschossplattformen, Treppen, Wartungsplattformen, Übergänge usw.)



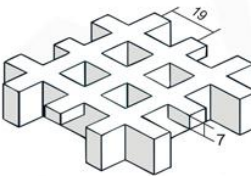
Gegossene Gitterroste mit glatter Oberfläche

Standardmäßig hat der Gitterrost eine konkave Oberfläche; die glatte Oberfläche ist eine Zusatzoption. Gitterroste mit glatter Oberfläche haben dieselben technischen Eigenschaften wie Standardroste. Sie finden breite Verwendung in der Architekturgestaltung von Gebäuden, Dachelementen, Gerätegehäusen usw.



Gegossene Gitterroste mit Korund-Beschichtung

Diese Roste haben eine Quarzkristallbeschichtung (Siliziumdioxid SiO_2), die in die Oberfläche eingeschmolzen ist. Partikelgröße 0,6 mm bis 1,2 mm. Dieser Typ bietet die höchste Rutschhemmung und gewährleistet sicheres Begehen.



Gegossene Gitterroste mit kleinen Maschen (Mini-mesh)

Mini-mesh-Roste haben eine offene Maschenfläche von 12×12 mm. Das feine Gitter verhindert das Durchfallen von Gegenständen bis 15 mm gemäß europäischen Normen. Das feine Gitter ermöglicht die Nutzung mit Kinderwagen, Fahrrädern, Rollstühlen, Transportwagen usw.



Gegossene Gitterroste mit geschlossener Oberfläche

Kann auf Basis jedes Standard-Rosttyps und -formats gefertigt werden. Die abdeckende Verbundplatte besteht aus denselben Materialien wie der Rost und wird nach der Fertigung aufgebracht; Standarddicke 3 mm. Ideal für Wartungsplattformen, Abdeckung von Gruben und Kanälen, Zwischengeschossplattformen, Transportzonen usw. Gewichtszunahme $7,9 \text{ kg/m}^2$, Höhenzunahme 3 mm. Mit Korund-Beschichtung: Gewichtszunahme $8,9 \text{ kg/m}^2$, Höhenzunahme 6 mm.

Gegossene Gitterroste mit leitfähiger Oberfläche

Standard-Rostserien haben keine leitfähigen Eigenschaften. Roste mit leitfähiger Oberfläche haben eine spezielle Kohlenstoffbeschichtung, die statische Elektrizität über einen Erdungskreis ableitet. Die leitfähige Oberfläche kann auf jeden Rosttyp und jedes Format aufgebracht werden. Solche Roste werden dort eingesetzt, wo statische Elektrizität in Gebäudekonstruktionen unzulässig ist. Elektrischer Widerstand weniger als $26 \text{ k}\Omega$ je 300 mm. Farbe der Deckschicht — SCHWARZ.

5 STANDARD-PLATTENFORMATE. ROSTGEWICHT

Gegossene Gitterroste werden aus Glasfaser (Bewehrung) und in eine Form gegossenem Harz hergestellt. Die Standardplattenformate werden durch die Formabmessungen bestimmt.

Nr.	Höhe mm	Maschenweite mm	Plattenformat mm	Gewicht kg/m ²
1	26	38 × 38	1220 × 3660	12.5
2	26	38 × 38	4038 × 1000	12.5
3	30	19 × 19	4047 × 1007	19
4	30	38 × 38	4046 × 1525	15
5	30	38 × 38	4038 × 1000	15
6	30	38 × 38	3660 × 1220	15
7	38	19 × 19	4047 × 1247	21.9
8	38	38 × 38	3660 × 1220	19
9	38	38 × 38	4038 × 1000	19
10	38	38 × 38	4046 × 1525	19
11	50	50 × 50	3665 × 1225	22

6 ZUSCHNITT

Verwenden Sie beim Zuschneiden von Platten zur Erzielung von Platten mit geschlossenen Maschen die nachstehenden Maßtabellen.

MAßE GESCHLOSSENER MASCHEN

4047 × 1007 × 30 (19 × 19) TG 20

47	527	1007	1487	1966	2486	2966	3446	3926
87	567	1047	1526	2006	2526	3006	3486	3966
127	607	1086	1566	2046	2566	3046	3526	4006
167	647	1126	1606	2106	2606	3086	3566	4046
207	687	1166	1646	2146	2646	3126	3606	
247	727	1206	1686	2206	2686	3166	3646	
287	767	1246	1726	2246	2726	3206	3686	
327	807	1286	1766	2286	2766	3246	3726	
367	847	1327	1806	2326	2806	3286	3766	
407	887	1367	1846	2366	2846	3326	3806	
447	927	1407	1886	2406	2886	3366	3846	
487	967	1447	1926	2446	2926	3406	3886	

4038 × 1000 × 38 (38×38) TG 55

46	84	123	161	199	238	276	315	353	391
429	468	506	545	583	621	660	699	737	775
814	852	890	929	967	1006	1044	1082	1121	1159
1198	1236	1274	1313	1351	1389	1427	1466	1504	1542
1581	1619	1658	1696	1734	1773	1811	1849	1888	1926
1965	2003	2041	2080	2118	2157	2195	2233	2272	2310
2349	2387	2425	2464	2502	2540	2579	2617	2655	2694
2732	2770	2809	2847	2885	2923	2962	3000	3039	3077
3115	3153	3192	3230	3269	3307	3345	3384	3422	3460
3499	3537	3576	3614	3652	3690	3729	3767	3805	3843
3882	3921	3959	3998	4036					

3665 × 1225 × 50 (50×50) TG90

60	111	161	212	263	314	365	416	466	517
567	618	668	720	770	821	872	923	973	1024
1075	1125	1176	1227	1277	1328	1379	1430	1480	1531
1591	1633	1683	1734	1786	1836	1887	1937	1988	2039
2090	2140	2191	2242	2293	2344	2394	2445	2495	2546
2597	2648	2699	2749	2800	2851	2902	2952	3003	3054
3104	3155	3205	3256	3307	3358	3408	3459	3510	3561
3611	3663								

4038 × 1000 × 30 (38×38) TG40

46	84	123	161	199	238	276	314	353	391
429	468	506	544	583	621	659	698	736	774
813	851	889	928	966	1004	1043	1081	1119	1158
1196	1234	1272	1311	1349	1387	1426	1464	1502	1541
1579	1617	1656	1694	1732	1771	1809	1847	1886	1924
1962	2001	2039	2077	2116	2154	2192	2231	2269	2307
2346	2384	2422	2461	2499	2537	2576	2614	2653	2691
2729	2768	2806	2844	2883	2921	2959	2998	3036	3074
3113	3151	3189	3228	3226	3304	3343	3381	3419	3458
3496	3534	3573	3611	3649	3688	3726	3765	3803	3841
3880	3918	3956	3994	4032					

4038 × 1000 × 26 (38×38) TG30

45	83	122	160	198	236	275	313	351	390
428	466	504	543	580	619	658	696	734	772
810	849	888	926	964	1003	1040	1079	1118	1156
1194	1233	1270	1309	1348	1386	1424	1462	1501	1539
1578	1616	1654	1692	1731	1769	1807	1846	1884	1922
1961	1998	2037	2075	2113	2152	2191	2229	2267	2306
2344	2382	2421	2459	2497	2536	2574	2612	2651	2689
2727	2766	2804	2842	2881	2920	2958	2996	3034	3073
3111	3149	3188	3226	3265	3304	3342	3380	3418	3457
3496	3534	3572	3610	3649	3687	3725	3764	3802	3841
3879	3917	3956	3994	4032					

Gitterroste können nach Kundenvorgabe zugeschnitten oder gegossen werden. Schnittflächen werden geschliffen und mit Harz versiegelt, um die angegebenen technischen Eigenschaften zu erhalten. Im Rahmen unseres Service bieten wir auf Anfrage gerne wettbewerbsfähige Montagepreise an.

Toleranzen**Toleranzen für vollständige Platten:**

+ / – 3 mm in Länge und Breite

+ / – 1,5 mm in Dickenrichtung

Ebenheitstoleranzen:

Länge: 4,5 mm pro Meter

Breite: 2,5 mm

Schnitttoleranz:

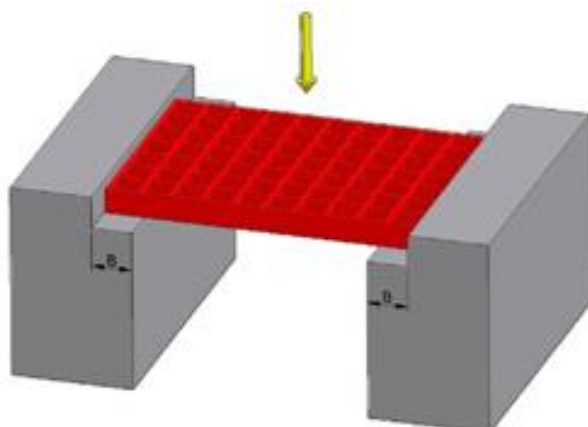
Länge: + / – 5 mm Breite: + / – 5 mm

Umfang: + / – 2 mm

7 MONTAGE. BEFESTIGUNGSELEMENTE

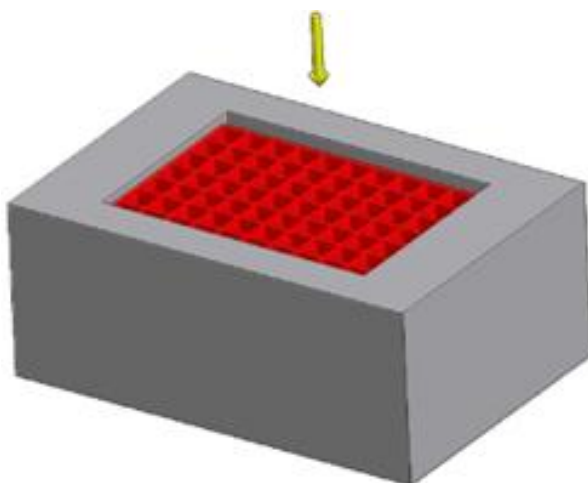
Montageempfehlungen für TATRAGRATE Gitterroste

Empfohlene
Mindestauflage-
breite



Rosthöhe	Auflagebreite B
26 mm	30 mm
30 mm	30 mm
38 mm	40 mm
50 mm	50 mm

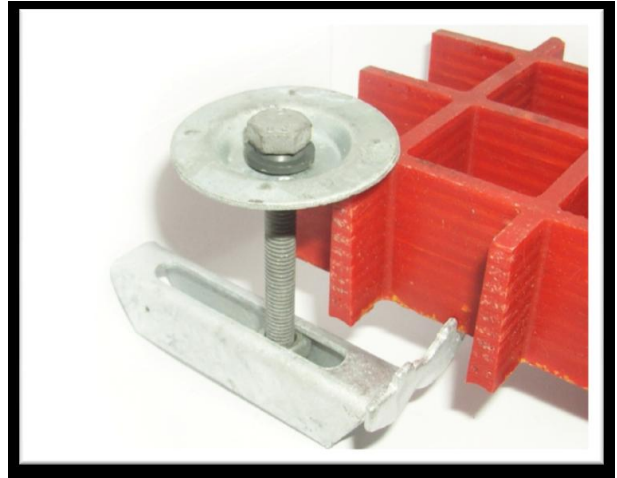
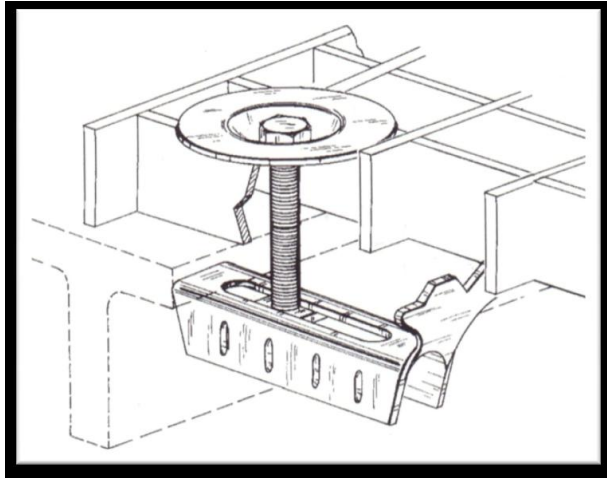
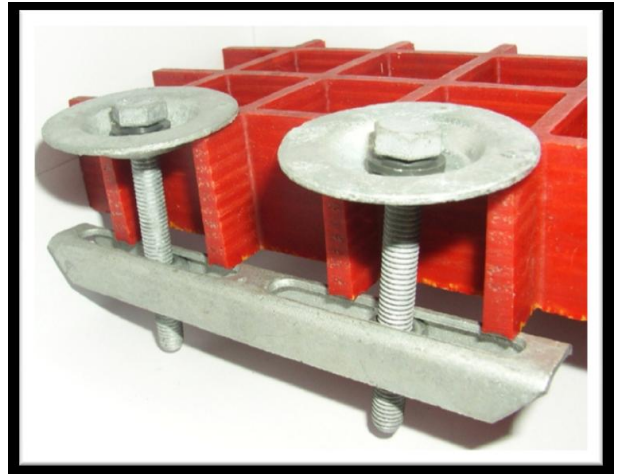
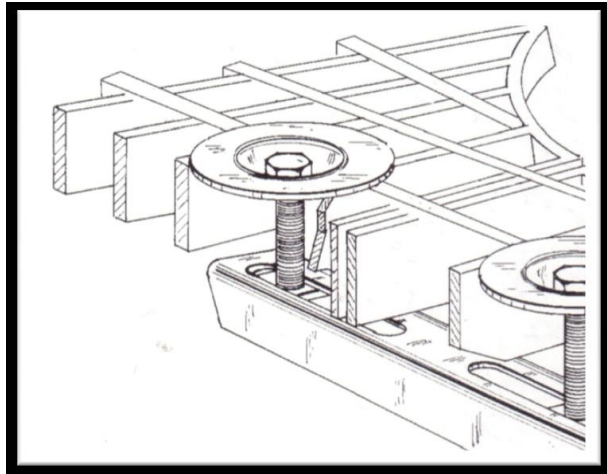
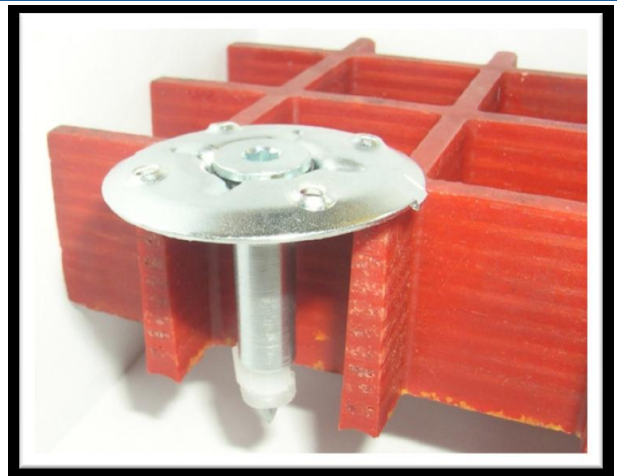
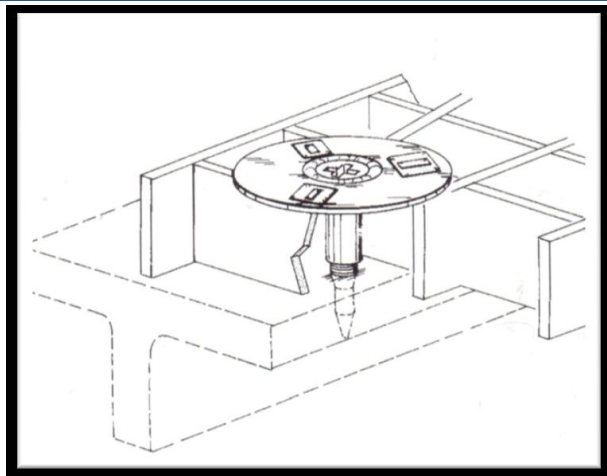
Rosteinbau in
Schachtoffnung

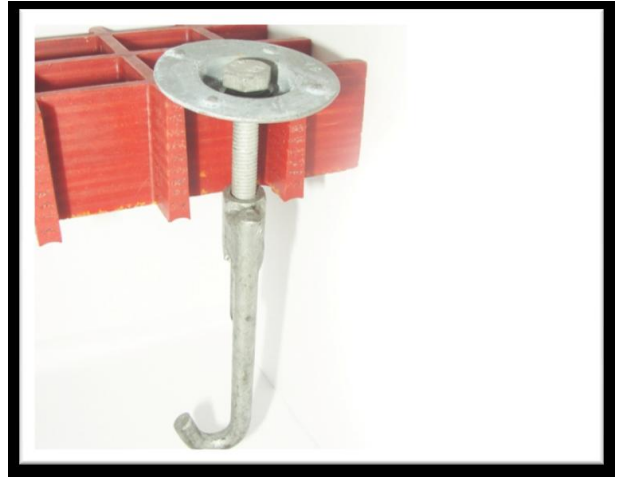
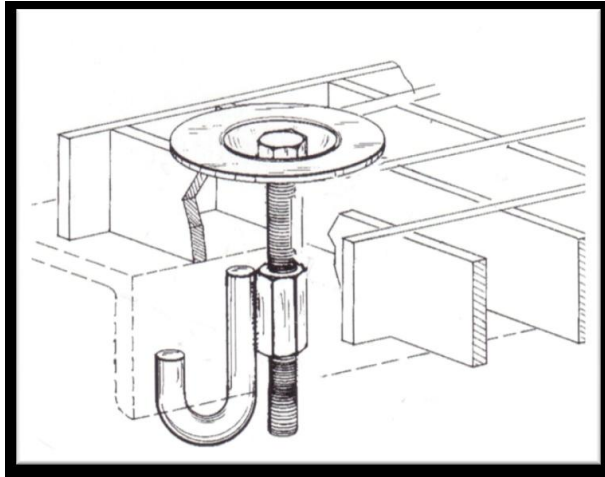
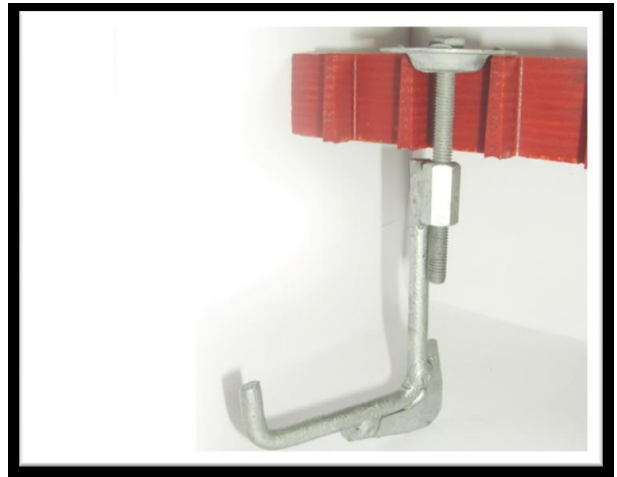
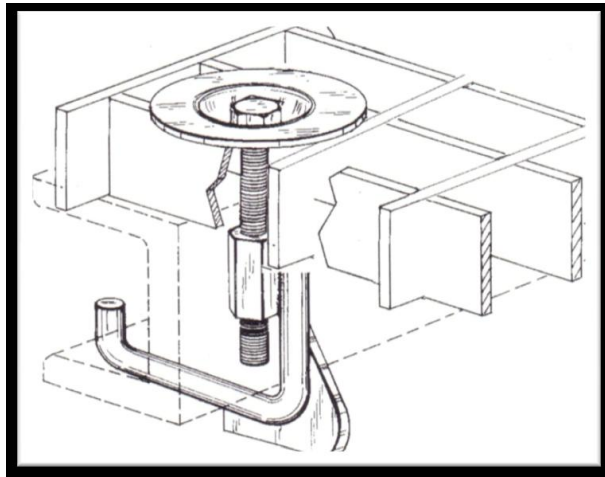


Rosthöhe	Max. Öffnungsbreite
26 mm	600 mm
30 mm	1000 mm
38 mm	1100 mm
50 mm	1400 mm

Befestigungselemente

Alle Befestigungstypen für gegossene Gitterroste werden aus hochwertigem Edelstahl A4 gefertigt – einer korrosionsbeständigen Güte, auch bekannt als acid-proof.

B 132T**B 932T****B 432TE**

B732T**B 832T****8 FROSTBESTÄNDIGKEIT. BETRIEBSTEMPERATUR**

Änderung der physikalisch-mechanischen Eigenschaften des Harzes nach 100 Frost-Tau-Wechseln (–60 °C bis +20 °C)

Harztyp	Änderung der physikalisch-mechanischen Eigenschaften nach 100 Frost-Tau-Wechseln (–60 °C bis +20 °C)		
	Zugfestigkeitsabnahme, %, max.	Biegefestigkeitsabnahme, %, max.	Druckfestigkeitsabnahme, %, max.
FOOD NON FIRE	15	15	15
VINYL NON FIRE	15	15	15
ISO NON FIRE	15	15	15
ECONOM STANDART	15	15	15
ECONOM NON FIRE	15	15	15

Betriebstemperatur

Harztyp	Betriebstemperatur, °C
Vinylester	–60 °C / +110 °C
Vinylester – hohe Feuerfestigkeit	–60 °C / +110 °C
Isophthalsäure-Polyesterharz	–60 °C / +110 °C
Lebensmittelechtes Polyesterharz	–60 °C / +110 °C
Orthophthalsäure-Polyesterharz	–60 °C / +110 °C
Phenolharz	–60 °C / +180 °C

9 LASTDATEN

Lastdaten – Auflagerung auf zwei Längsseiten. Serie: ISO NON FIRE

Serie	Maschenweite mm	Plattenformat mm	Lasttyp	Bruchlast, min.	Bemessungs- last
ISO NON FIRE	19×38×30	2500×1000×30	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m²	6,628.00	2,210.00
			Linienlast q, kg/lfd.m	2,549.00	849.40
			Einzellast P, kg	3,059.10	1,019.70
	19×38×38	2500×1000×38	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m²	7,137.90	2,378.96
			Linienlast q, kg/lfd.m	3,263.04	1,088.02
			Einzellast P, kg	4,588.65	1,529.55
	38×38×26	2500×1000×26	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m²	3,059.10	1,325.61
			Linienlast q, kg/lfd.m	1,223.64	509.85
			Einzellast P, kg	2,549.25	849.41
	38×38×30	2500×1000×30	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m²	5,608.35	1,869.11
			Linienlast q, kg/lfd.m	1,835.46	611.82
			Einzellast P, kg	3,059.10	1,019.70
	38×38×38	2500×1000×38	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m²	7,137.90	2,378.96
			Linienlast q, kg/lfd.m	3,263.04	1,088.02
			Einzellast P, kg	3,568.95	1,190.00
	51×51×51	2500×1000×51	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m²	9,687.15	3,229.39
			Linienlast q, kg/lfd.m	5,608.35	1,869.11
			Einzellast P, kg	6,628.05	2,209.69

Lastdaten – Auflagerung auf zwei Längsseiten. Serie: FOOD NON FIRE

Serie	Maschenweite mm	Plattenformat mm	Lasttyp	Bruchlast, min.	Bemessungs- last
FOOD NON FIRE	19×38×30	2500×1000×30	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m²	5,098.50	1,699.84
			Linienlast q, kg/lfd.m	2,039.40	680.14
			Einzellast P, kg	2,549.25	849.41
	19×38×38	2500×1000×38	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m²	6,118.20	2,039.40
			Linienlast q, kg/lfd.m	2,753.19	917.73
			Einzellast P, kg	3,568.95	1,190.00
	38×38×26	2500×1000×26	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m²	2,549.25	849.41
			Linienlast q, kg/lfd.m	101.97	339.56
			Einzellast P, kg	2,039.40	680.14
	38×38×30	2500×1000×30	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m²	4,588.65	1,529.55
			Linienlast q, kg/lfd.m	1,529.55	509.85
			Einzellast P, kg	2,549.25	849.41
	38×38×38	2500×1000×38	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m²	5,608.35	1,869.11
			Linienlast q, kg/lfd.m	2,753.19	917.73
			Einzellast P, kg	3,059.10	1,019.70
	51×51×51	2500×1000×51	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m²	8,157.60	2,719.54
			Linienlast q, kg/lfd.m	4,588.65	1,529.55
			Einzellast P, kg	5,608.35	1,869.11

Lastdaten – Auflagerung auf zwei Längsseiten. Serie: VINYL NON FIRE

Serie	Maschenweite mm	Plattenformat mm	Lasttyp	Bruchlast, min.	Bemessungs- last
VINYL NON FIRE	19×38×30	2500×1000×30	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	13,256.10	4,418.36
			Linienlast q, kg/lfd.m	5,098.50	1,699.84
			Einzellast P, kg	6,118.20	2,039.40
	19×38×38	2500×1000×38	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	13,256.10	4,418.36
			Linienlast q, kg/lfd.m	6,628.05	2,209.69
			Einzellast P, kg	9,177.30	3,059.10
	38×38×26	2500×1000×26	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	6,118.20	2,039.40
			Linienlast q, kg/lfd.m	2,549.25	849.41
			Einzellast P, kg	5,098.50	1,699.84
	38×38×30	2500×1000×30	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	11,726.55	3,908.51
			Linienlast q, kg/lfd.m	3,568.95	1,190.00
			Einzellast P, kg	6,118.20	2,039.40
	38×38×38	2500×1000×38	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	14,275.80	4,758.94
			Linienlast q, kg/lfd.m	6,628.05	2,209.69
			Einzellast P, kg	7,647.75	2,549.25
	51×51×51	2500×1000×51	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	19,374.30	6,457.76
			Linienlast q, kg/lfd.m	10,197.00	3,398.66
			Einzellast P, kg	13,765.95	4,588.00

Lastdaten – Auflagerung auf zwei Längsseiten. Serie: ECONOM NON FIRE

Serie	Maschenweite mm	Plattenformat mm	Lasttyp	Bruchlast, min.	Bemessungs- last
ECONOM NON FIRE	19×38×30	2500×1000×30	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	8,157.60	2,719.54
			Linienlast q, kg/lfd.m	3,059.10	1,019.70
			Einzellast P, kg	3,568.95	1,190.00
	19×38×38	2500×1000×38	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	9,177.30	3,059.10
			Linienlast q, kg/lfd.m	4,078.80	1,359.26
			Einzellast P, kg	6,118.20	2,039.40
	38×38×26	2500×1000×26	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	3,568.95	1,190.00
			Linienlast q, kg/lfd.m	1,631.52	543.50
			Einzellast P, kg	3,059.10	1,019.70
	38×38×30	2500×1000×30	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	7,647.75	2,549.25
			Linienlast q, kg/lfd.m	2,345.31	782.11
			Einzellast P, kg	3,568.95	1,190.00
	38×38×38	2500×1000×38	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	8,667.45	2,888.81
			Linienlast q, kg/lfd.m	4,078.80	1,359.26
			Einzellast P, kg	4,588.65	1,529.55
	51×51×51	2500×1000×51	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	12,746.25	4,249.09
			Linienlast q, kg/lfd.m	6,628.05	2,209.69
			Einzellast P, kg	8,157.60	2,719.54

Lastdaten – Auflagerung auf zwei Längsseiten. Serie: ECONOM STANDART

Serie	Maschenweite mm	Plattenformat mm	Lasttyp	Bruchlast, min.	Bemessungs- last
ECONOM STANDART	19×38×30	2500×1000×30	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	9,177.30	3,059.10
			Linienlast q, kg/lfd.m	3,568.95	1,190.00
			Einzellast P, kg	4,078.80	1,359.26
	19×38×38	2500×1000×38	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	10,197.00	3,398.66
			Linienlast q, kg/lfd.m	4,588.65	1,529.55
			Einzellast P, kg	6,628.05	2,209.69
	38×38×26	2500×1000×26	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	4,078.80	1,359.26
			Linienlast q, kg/lfd.m	1,733.49	917.73
			Einzellast P, kg	3,568.95	1,190.00
	38×38×30	2500×1000×30	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	8,157.60	2,719.54
			Linienlast q, kg/lfd.m	2,651.22	884.08
			Einzellast P, kg	4,078.80	1,359.26
	38×38×38	2500×1000×38	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	9,687.15	3,229.39
			Linienlast q, kg/lfd.m	4,588.65	1,529.55
			Einzellast P, kg	5,098.50	1,699.84
	51×51×51	2500×1000×51	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	13,765.95	4,588.65
			Linienlast q, kg/lfd.m	7,647.75	2,549.25
			Einzellast P, kg	9,687.15	3,229.39

Lastdaten – Auflagerung auf Umfang. Serie: ISO NON FIRE

Serie	Maschenweite mm	Plattenformat mm	Lasttyp	Bruchlast, min.	Bemessungs- last
ISO NON FIRE	19×38×38	2400×1200×38	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	6,118.20	2,039.40
			Linienlast q, kg/lfd.m	3,059.10	1,019.70
			Einzellast P, kg	3,568.95	1,190.00
	38×38×26	2400×1200×26	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	3,263.04	1,088.02
			Linienlast q, kg/lfd.m	2,039.40	680.14
			Einzellast P, kg	2,447.28	815.76
	38×38×30	2400×1200×30	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	5,608.35	1,869.11
			Linienlast q, kg/lfd.m	2,549.25	849.41
			Einzellast P, kg	3,059.10	1,019.70
	38×38×38	2400×1200×38	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	6,628.05	2,141.37
			Linienlast q, kg/lfd.m	3,568.95	1,190.00
			Einzellast P, kg	3,059.10	1,019.70
	51×51×51	2400×1200×51	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	10,197.00	3,365.01
			Linienlast q, kg/lfd.m	6,628.05	2,209.69
			Einzellast P, kg	7,137.90	2,378.96

Lastdaten – Auflagerung auf Umfang. Serie: FOOD NON FIRE

Serie	Maschenweite mm	Plattenformat mm	Lasttyp	Bruchlast, min.	Bemessungs- last
FOOD NON FIRE	19×38×38	2400×1200×38	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	5,098.50	1,699.84
			Linienlast q, kg/lfd.m	2,549.25	849.41
			Einzellast P, kg	2,549.25	849.41
	38×38×26	2400×1200×26	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	2,753.19	917.73
			Linienlast q, kg/lfd.m	1,733.49	578.17
			Einzellast P, kg	2,039.40	680.14
	38×38×30	2400×1200×30	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	4,588.65	1,529.55
			Linienlast q, kg/lfd.m	2,243.34	747.44
			Einzellast P, kg	2,549.25	849.41
	38×38×38	2400×1200×38	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	5,608.35	1,869.11
			Linienlast q, kg/lfd.m	2,753.19	917.73
			Einzellast P, kg	2,549.25	849.41
	51×51×51	2400×1200×51	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	8,667.45	2,888.81
			Linienlast q, kg/lfd.m	5,608.35	1,869.11
			Einzellast P, kg	5,608.35	1,869.11

Lastdaten – Auflagerung auf Umfang. Serie: VINYL NON FIRE

Serie	Maschenweite mm	Plattenformat mm	Lasttyp	Bruchlast, min.	Bemessungs- last
VINYL NON FIRE	19×38×38	2400×1200×38	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	13,256.10	4,418.36
			Linienlast q, kg/lfd.m	6,628.05	2,209.69
			Einzellast P, kg	7,137.90	2,378.96
	38×38×26	2400×1200×26	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	6,628.05	2,209.69
			Linienlast q, kg/lfd.m	4,384.71	1,461.23
			Einzellast P, kg	5,098.50	1,699.84
	38×38×30	2400×1200×30	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	11,216.70	3,739.24
			Linienlast q, kg/lfd.m	5,608.35	1,869.11
			Einzellast P, kg	6,118.20	2,039.40
	38×38×38	2400×1200×38	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	13,256.10	4,418.36
			Linienlast q, kg/lfd.m	7,137.90	2,378.96
			Einzellast P, kg	6,628.05	2,209.69
	51×51×51	2400×1200×51	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	20,394.00	6,798.34
			Linienlast q, kg/lfd.m	13,765.95	4,588.65
			Einzellast P, kg	14,275.80	4,758.94

Lastdaten – Auflagerung auf Umfang. Serie: ECONOM NON FIRE

Serie	Maschenweite mm	Plattenformat mm	Lasttyp	Bruchlast, min.	Bemessungs- last
ECONOM NON FIRE	19×38×38	2400×1200×38	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	8,157.60	2,719.54
			Linienlast q, kg/lfd.m	4,078.80	1,359.26
			Einzellast P, kg	4,588.65	1,529.55
	38×38×26	2400×1200×26	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	4,078.80	1,359.26
			Linienlast q, kg/lfd.m	2,753.19	917.73
			Einzellast P, kg	3,059.10	1,019.70
	38×38×30	2400×1200×30	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	7,137.90	2,378.96
			Linienlast q, kg/lfd.m	3,568.95	1,190.00
			Einzellast P, kg	3,772.89	1,257.29
	38×38×38	2400×1200×38	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	8,667.45	2,888.81
			Linienlast q, kg/lfd.m	4,588.65	1,529.55
			Einzellast P, kg	4,078.80	1,359.26
	51×51×51	2400×1200×51	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	13,256.10	4,418.36
			Linienlast q, kg/lfd.m	8,667.45	2,888.81
			Einzellast P, kg	9,177.30	3,059.10

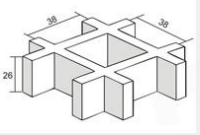
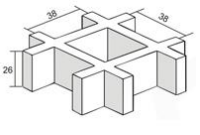
Lastdaten – Auflagerung auf Umfang. Serie: ECONOM STANDART

Serie	Maschenweite mm	Plattenformat mm	Lasttyp	Bruchlast, min.	Bemessungs- last
ECONOM STANDART	19×38×38	2400×1200×38	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	9,177.30	3,059.10
			Linienlast q, kg/lfd.m	4,588.65	1,529.55
			Einzellast P, kg	5,098.50	1,699.84
	38×38×26	2400×1200×26	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	4,588.65	1,529.55
			Linienlast q, kg/lfd.m	3,059.10	1,019.70
			Einzellast P, kg	3,568.95	1,190.00
	38×38×30	2400×1200×30	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	8,157.60	2,719.54
			Linienlast q, kg/lfd.m	3,772.89	1,257.29
			Einzellast P, kg	4,282.74	1,427.58
	38×38×38	2400×1200×38	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	9,177.30	3,059.10
			Linienlast q, kg/lfd.m	5,098.50	1,699.84
			Einzellast P, kg	4,588.65	1,529.55
	51×51×51	2400×1200×51	Gleichmäßig verteilte Last q, kg/m ²	15,295.50	5,098.50
			Linienlast q, kg/lfd.m	9,687.15	3,229.39
			Einzellast P, kg	10,197.00	3,398.66

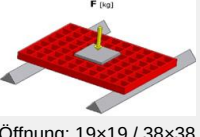
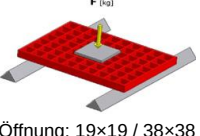
Stoßbelastung

Plattentyp (Harz ISO NON FIRE)	Fallhöhe eines 32 kg schweren Körpers, bei der die Platte nicht versagt, m, min.
51×51×51	4.0
38×38×38	3.0
38×38×30	2.5
38×38×26	2.0
19×38×38	3.0
19×38×30	2.5

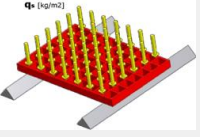
Durchbiegungsdaten für gegossene TATRAGRATE Gitterroste, Größe 38×38×26

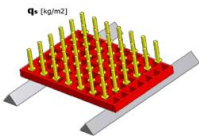
 Öffnung: 38×38 Dicke: 26	Stützweite [mm]	Einzellast [kg] 1% Durchbiegung	Gleichlast 1% Durchb. [kg/m²]	Empf. max. (Econom/ISO/ Food) [kg/m²]	Empf. max. (Vinyl) [kg/m²]	Bruchlast [kg/m²]	Linienlast [kg/305mm] 1% Durchb.
	300	1136	7347	7956	15545	34800	506
 Öffnung: 38×38 Dicke: 26	400	738	3214	4478	8746	19744	288
	500	529	1693	2868	5598	12721	186
	600	402	1002	1992	3888	8882	130
	700	319	644	1464	2857	6556	96
	800	261	438	1121	2187	5039	74
	900	219	313	886	1728	3996	59
	1000	187	231	718	1400	3247	48
	1100	162	176	594	1157	2691	40
	1200	141	137	499	972	2267	33
	1300	116	109	425	829	1936	26
	1400	96	88	367	714	1673	–
	1500	81	72	319	622	1461	–

Durchbiegungsdaten für gegossene TATRAGRATE Gitterroste, Größe 19×19×30, 38×38×30

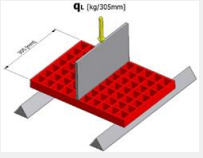
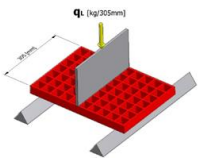
 Öffnung: 19×19 / 38×38 Dicke: 30	Stützweite [mm]	Einzellast [kg] 1% Durchbiegung	Gleichlast 1% Durchb. [kg/m²]	Empf. max. (Econom/ISO/ Food) [kg/m²]	Empf. max. (Vinyl) [kg/m²]	Bruchlast [kg/m²]	Linienlast [kg/305mm] 1% Durchb.
	300	1400	14844	13379	26141	58519	865
 Öffnung: 19×19 / 38×38 Dicke: 30	400	998	6664	7989	15602	35223	518
	500	767	3581	5356	10455	23759	348
	600	619	2155	3863	7539	17223	251
	700	517	1403	2931	5717	13121	191
	800	441	968	2307	4499	10366	150
	900	384	697	1868	3642	8421	122
	950	361	600	1695	3306	7655	111
	1000	339	520	1546	3015	6992	101
	1100	303	399	1304	2541	5910	85
	1200	274	313	1115	2174	5069	73
	1300	249	250	966	1883	4401	63
	1400	229	204	846	1649	3862	55

Durchbiegungsdaten für gegossene TATRAGRATE Gitterroste, Größe 38×38×38

 Öffnung: 38×38 Dicke: 38	Stützweite [mm]	Einzellast [kg] 1% Durchbiegung	Gleichlast 1% Durchb. [kg/m²]	Empf. max. (Econom/ISO/ Food) [kg/m²]	Empf. max. (Vinyl) [kg/m²]	Bruchlast [kg/m²]	Linienlast [kg/305mm] 1% Durchb.

 Öffnung: 38×38 Dicke: 38	300	2190	26809	14278	38807	61369	1288
	400	1533	10599	8031	21830	37082	758
	500	1162	5163	5139	13971	25088	502
	600	927	2867	3569	9703	18231	359
	700	765	1744	2622	7129	13918	270
	800	648	1135	2007	5458	11016	211
	900	560	776	1586	4312	8963	170
	1000	492	552	1285	3493	7453	140
	1100	437	406	1062	2887	6307	117
	1200	389	305	892	2426	5416	100
	1300	325	217	760	2067	4708	86
	1400	275	182	655	1782	4135	75
	1500	236	146	571	1553	3664	66

Durchbiegungsdaten für gegossene TATRAGRATE Gitterroste, Größe 50×50×50

 Öffnung: 50×50 Dicke: 50	Stützweite [mm]	Einzellast [kg] 1% Durchbiegung	Gleichlast 1% Durchb. [kg/m²]	Empf. max. (Econom/ISO/Food) [kg/m²]	Empf. max. (Vinyl) [kg/m²]	Bruchlast [kg/m²]	Linienlast [kg/305mm] 1% Durchb.
 Öffnung: 50×50 Dicke: 50	300	2734	46840	31583	31583	54419	2618
	400	2077	18922	17766	17766	37886	1593
	500	1677	9371	11371	11371	26722	1084
	600	1409	5278	7897	7897	20091	791
	700	1216	3247	5802	5802	15786	606
	800	1070	2132	4442	4442	12810	481
	900	956	1472	3510	3510	10654	393
	1000	864	1056	2843	2843	9035	328
	1100	789	782	2350	2350	7784	278
	1200	720	590	1974	1974	6793	239
	1300	616	423	1682	1682	5994	208
	1400	533	357	1451	1541	5337	183
	1500	466	287	1264	1264	4791	163

Einzellast

Angegeben ist die Einzellast, die bei gegebener Stützweite eine Durchbiegung von 1% verursacht. Die Last wird in der Mitte der vollständigen, zweiseitig gelagerten Platte aufgebracht. Platten mit mehr als zwei Auflagern biegen sich entsprechend weniger durch. Die Angaben gelten nur für vollständige, nicht zugeschnittene Platten. Für andere Durchbiegungswerte multiplizieren Sie den Prozentwert mit dem 1%-Lastwert.

Gleichmäßig verteilte Last

Angegeben sind Gleichlastwerte: 1% Durchbiegung bei gegebener Stützweite, empfohlene Höchstlast und Bruchlast. Die Angaben gelten auch für zugeschnittene Platten. Die Durchbiegung ist proportional zur Last.

Linienlast

Angegeben ist die Einzellast, die für einen 305 mm breiten Streifen 1% Durchbiegung verursacht. Last wird in Streifenmitte aufgebracht. Für breitere Roste multiplizieren Sie die Breite mit der Last ÷ 305 mm. Die Verwendung von Spezialverbindern ohne Zwischenaufleger vermindert die Durchbiegungswerte.

10 CHEMISCHE BESTÄNDIGKEITSDATEN

Chemikalie	Vinylester		Isophthalic		Orthophthalic	
	Konz. %	Temp. F/C	Konz. %	Temp. F/C	Konz. %	Temp. F/C
Acetic Acid	50	180/82	50	125/52	5	77/25
Aluminum Hydroxide	100	180/82	100	160/71	ALL	
Ammonium Chloride	ALL	210/99	ALL	170/77	ALL	
Ammonium Bicarbonate	50	160/70	15	125/52	ALL	–
Ammonium Hydroxide	28	100/38	28	N/R	ALL	N/R
Ammonium Sulfate	ALL	210/99	ALL	170/77	ALL	–
Benzene	100	92/40	ALL	N/R	ALL	N/R
Benzoic Acid	SAT	210/99	SAT	150/66	ALL	77/25
Borax	SAT	210/99	SAT	170/77	SAT	113/45
Calcium Carbide	ALL	180/82	ALL	170/77	ALL	–
Calcium Nitrate	ALL	210/99	ALL	180/82	ALL	–
Carbon Tetrachloride	100	92/40	100	N/R	100	N/R
Chlorine, Dry Gas	–	210/99	–	140/60	–	N/R
Chlorine Water	SAT	200/93	SAT	80/27	SAT	N/R
Chromic Acid	10	150/65	5	70/21	5	N/R
Citric Acid	ALL	210/99	ALL	170/77	ALL	77/25
Calcium Chloride	ALL	210/99	ALL	170/77	ALL	104/40
Copper Cyanide	ALL	210/99	ALL	170/77	ALL	77/25
Copper Nitrate	ALL	210/99	ALL	170/77	ALL	–
Ethanol	10	155/82	50	75/24	10	77/25
Ethylene Glycol	100	200/93	100	90/32	100	104/40
Ferric Chloride	ALL	210/99	ALL	170/77	ALL	104/40
Ferrous Chloride	ALL	210/99	ALL	170/77	ALL	86/30
Formaldehyde	37	140/60	50	75/24	25	86/30
Gasoline	100	180/82	100	75/24	100	95/35
Glucose	100	210/99	100	170/77	ALL	
Glycerine	100	210/99	100	150/66	100	
Hydrobromic Acid	50	150/65	50	120/49	18	
Hydrochloric Acid	37	150/65	37	75/24	10	86/30
Hydrofluoric Acid	10	149/65	–	–		
Hydrogen Peroxide	30	150/65	5	100/38	5	NR
Lactic Acid	ALL	210/99	ALL	170/77	ALL	77/25
Lithium Chloride	SAT	210/99	SAT	150/66	ALL	
Magnesium Chloride	ALL	210/99	ALL	170/77	ALL	104/40
Magnesium Nitrate	ALL	210/99	ALL	140/60	ALL	86/30
Magnesium Sulfate	ALL	210/99	ALL	170/77	ALL	104/40
Mercuric Chloride	100	210/99	100	150/66	100	104/40
Mercurous Chloride	ALL	210/99	ALL	140/60	ALL	104/40
Methacrylic Acid	99	95/35	–	–		
Methanol	10	183/84	N/R	N/R	N/R	N/R
Nickel Chloride	ALL	210/99	ALL	170/77	ALL	104/40

Nickel Sulfate	ALL	210/99	ALL	170/77	ALL	104/40
Nitric Acid	20	130/54	20	70/21	20	N/R
Oxalic Acid	ALL	210/99	ALL	75/24	ALL	N/R
Perchloric Acid	30	100/38	10	N/R	10	N/R
Phosphoric Acid	100	210/99	100	120/49	80	N/R
Potassium Chloride	ALL	210/99	ALL	170/77	ALL	104/40
Potassium Dichromate	ALL	210/99	ALL	170/77	ALL	77/25
Potassium Nitrate	ALL	210/99	ALL	170/77	ALL	104/40
Potassium Sulfate	ALL	210/99	ALL	170/77	ALL	104/40
Propylene Glycol	ALL	210/99	ALL	170/77	ALL	104/40
Sea Water	ALL	210/99	ALL	158/70	ALL	113/45

Chemikalie	Vinylester		Isophthalic		Orthophthalic	
	Konz. %	Temp. F/C	Konz. %	Temp. F/C	Konz. %	Temp. F/C
Sodium Acetate	ALL	210/99	ALL	160/71	ALL	104/40
Sodium Bisulfate	ALL	210/99	ALL	170/77	ALL	
Sodium Bromide	ALL	210/99	ALL	170/77	5	–
Sodium Cyanide	ALL	210/99	ALL	170/77	5	N/R
Sodium Hydroxide	25	180/82	N/R	N/R	N/R	N/R
Sodium Nitrate	ALL	210/99	ALL	170/77	ALL	104/40
Sodium Sulfate	ALL	210/99	ALL	170/77	ALL	104/40
Stannic Chloride	ALL	210/99	ALL	160/71	ALL	104/40
Sulfuric Acid	SO	183/80	25	75/24	10	–
Tartaric Acid	ALL	210/99	ALL	170/77	ALL	–
Vinegar	100	210/99	100	170/77	ALL	–
Water, Distilled	100	180/82	100	170/77	ALL	86/30
Zinc Nitrate	ALL	210/99	ALL	170/77	ALL	104/40
Zinc Sulfate	ALL	210/99	ALL	170/77	ALL	104/40

Legend:

ALL – beliebige Konzentration

N/R – nicht empfohlen

SAT – gesättigte Lösungen

– keine Angabe verfügbar



All rights reserved by
SLAVIA GRATINGS s.r.o. TATRAGRATE
Ku Surdoku 8484, str. 08001 Presov Slovak republic
<http://www.slaviagratings.com>
IČO 45 236 054 / DIČ 2022896590 / IČ DPH SK2022896590
zap.okr.sude m.Prešov vložka číslo 22111/P